

液压胀管机

Hydraulic tube expander

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的液压胀管机是利用高压液压压力施加于耐高压弹性橡胶体产生的径向压力将管子胀接于管板上。可对任意厚度管板的换热器进行全程胀接，保证胀接质量，延长换热器的使用寿命，并且提高了工作效率。

二、液压胀管机参数

胀接压力：0~40.0MPA

胀接速度：约 1 根/min（注水—胀接—排水）

胀接介质：水

高压管压力爆破压力：100 M pa

驱动：0.2~0.7MPa

介质：自来水

控制方式：PLC 控制

控压精度：±0.1%

试验工位：1 工位

三、液压胀管机特点

应用广泛，可胀接铜、碳钢、不锈钢、双相钢、钛合金、复合材料等。

采用思明特高压胀管机专用液体增压器，可快速升压。

可以任意设置保压时间，胀接压力，保证胀接质量。

升压、卸压速度快，胀接速度成倍提高；是机械胀接的 3 倍以上。

参考网址：<http://www.simingte.com/yeyazgj.htm>