

气源测控台

Gas Source Control Platform

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的气源测控台主要用于对气体供应系统的压力、流量、温度等关键参数进行实时调控与数据采集，广泛应用于工业生产、实验室研究、能源管理等领域。其核心功能在于确保气源的稳定输出，同时满足不同工况下的精准控制需求。

二、气源测控台特点

多参数监测与控制：气源测控台能够实时监测压力、流量、温度、湿度等关键参数，并通过高精度传感器和智能控制系统实现精准调节，确保气源系统的稳定运行。

安全保护机制：配备过压保护、欠压报警、泄漏检测等功能，一旦检测到异常情况，系统会立即触发报警并采取相应的保护措施，如停机保护，以防止事故发生。

数据记录与分析：具备数据记录功能，能够存储历史数据并生成报表，支持用户进行计量结算和故障分析。部分设备还支持停电记录查询，确保数据的完整性。

报警与提示功能：通过声光报警、震动提示等多种方式，及时提醒操作人员注意异常情况。报警值可自行设定，满足不同场景的需求。

支持 PLC、触摸屏或上位机控制，实现自动化调节和远程监控。部分设备还具备自动校正功能，能够消除环境因素对测量结果的影响。

三、气源测控台参数

试验压力：0.1~40.0Mpa

动力源：压缩空气

动力源压力：0.2~0.8MPa

试验工位：1

操作方式：触摸屏

设备外形尺寸约:长×宽×高, 1080mm×560mm×1310mm

参考网址: <http://www.simingte.com/qyckt.htm>