

灭火器密封性能检测设备

Fire extinguisher sealing performance testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的灭火器密封性能检测设备是一种专门用于测试灭火器密封性能的设备。它可以有效地检测灭火器的泄漏情况，确保产品的质量和安全性。在测试过程中，灭火器密封性能检测设备会将灭火器放置在密封容器内，然后通过压力控制系统施加一定的气压。随后，设备会检测密封容器内的气体泄漏情况，并将数据记录与分析系统进行分析。通过这种方式，可以检测出灭火器的密封性能是否符合相关标准和要求。

二、灭火器密封性能检测设备结构组成

密封容器：用于模拟灭火器内部的密封环境。

压力控制系统：用于在密封容器内施加一定的压力，模拟灭火器内部的气压。

泄漏检测系统：用于检测密封容器内的气体泄漏情况。

数据记录与分析系统：记录和分析测试数据，生成测试报告。

三、灭火器密封性能检测设备参数

试验介质：清水

试验压力：0~10.0Mpa

动力源：压缩空气

气源压力：0.2~0.8Mpa

压力显示精度：0.1Mpa

试验工位：单工位，多工位

控制方式：计算机控制

参考网址：<http://www.simingte.com/mhqmfxfnsyj.htm>

