

冷却装置密封部件耐压试验机

Pressure test machine for sealing components of cooling device

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的冷却装置密封部件耐压试验机主要用于冷却装置的密封部件的耐压性能检测。电控系统采用 PLC 和触摸屏操作，对采集处理信号，发出控制指令，为提高控压精度提供可靠的保证。整机技术先进，布局合理，具有准确度高、可靠性好、维修方便等优点。

二、冷却装置密封部件耐压试验机参数

- 1) 试验压力：0~10MPa
- 2) 压力显示精度：0.01MPa
- 3) 控制精度：上限+2%、下限-1%
- 4) 温度控制范围：常温~95℃
- 5) 温度显示范围：±1℃
- 6) 时间显示范围：0分~9999.59小时
- 7) 时间显示精度：1秒

三、冷却装置密封部件耐压试验方法

- a) 将试样放入 90℃ 温度箱中保温 2 h;
- b) 从温度箱中取出试样后，立即对密封部件施加空气压力，按制造厂要求加压至耐压试验总压力值，然后保持加压 15 min;
- c) 加压期间将试样浸没在深度不超过 1 m 的水中，观察试验过程中有无明显气泡；注：部分管路因材料特性导致试验过程中管壁会有少量气泡溢出。
- d) 从水中取出试样，撤去空气压力，然后通入液体介质，按制造厂要求加压至为耐压试验总压力值，然后保持加压 15 min，检查介质是否泄漏，检查密封部件是否破裂或爆裂。

注:液体介质使用纯净水,试验前在管壁粘贴不少于 3 处防水试纸进行泄漏检验,观察试验过程中试纸有无变色情况。

参考网址: <http://www.simingte.com/lqzzmfbjnysj.htm>