

紧急泄放检测装置

Hydraulic filter pressure impact testing machine

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的紧急泄放检测装置主要用于常压罐车紧急泄放装置的紧急泄放能力、紧急泄放压力的性能检测。满足 GB18564.1-2019 标准要求。紧急泄放检测装置的应用范围广泛,不仅适用于化工、石油等行业的液体运输,还可用于食品、医药等行业。在操作过程中,该装置能够有效地保证罐车的安全运输和操作,降低了事故发生的概率。

二、紧急泄放检测装置特点

紧急泄放检测装置可以实时监测常压罐车的内部压力,并判断紧急泄放装置是否正常工作。紧急泄放检测装置配备有可视化界面,可以实时显示罐车的压力状态和紧急泄放装置的工作状态,方便操作人员随时掌握设备运行情况。

紧急泄放装置检测设备能够在短时间内对异常情况做出响应,及时停止测试并报警,降低了事故发生的概率。

三、紧急泄放检测装置参数

工作压力: 0.6-0.8MPa

控制方式: 手动

主要结构: 90 度旋转气缸、不锈钢 304 针型阀

分离器: 双杯油分离器

检测压力范围: 0-150KPa

检测台采用箱型整体结构、动力站集成化、无外泄漏、外表整洁美观

参考网址: <http://www.simingte.com/jjxfzz.htm>