

减压阀出口压力检测设备
Hydrogen cylinder valve airtightness testing machine

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的减压阀出口压力检测设备是用于测量和验证气瓶减压阀出口压力是否符合规定要求的专用设备，能够准确测量减压阀出口的压力值，测量精度通常较高，适用于石油、化工、天然气、冶金、电力、计量等行业各种气瓶减压器的检定。

二、减压阀出口压力检测设备特点

自动记录测量数据，并可生成报告，便于后续分析和存档。部分设备支持数据上传至计算机，实现远程监控和管理。

安全可靠：设备设计符合安全标准，具有过载保护、断电保护等功能，确保操作人员的安全。

易于操作：采用直观的界面和简便的操作流程，操作人员经过简单培训即可上手。提供多种转接头配件，满足不同气体减压器的连接需求。

三、减压阀出口压力检测设备参数

测量范围	0~30MPa
精度等级	±0.25%FS
压力显示	0.01MPa
控制方式	手动按钮/计算机控制
控制精度	0.05MPa
试验介质	气体
电源电压	220V AC
试验步骤	1. 连接瓶口阀减压阀，瓶口阀连接压力入口，减压阀连接气体回收端。 2. 压力入口分别提供 8、4、2、1、0.8、0.4、0.2mPa 压力；记录气体回收端压力读数、流量读数。 3. 断开瓶口阀与减压阀连接，观察气体回收端压力读数变化。

参考网址：<http://www.simingte.com/jianyafckyljcsb.htm>