

高压管道测试设备

High pressure pipeline testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的高压管道测试设备主要用于管道耐压性能的检测通常用于检测各种建筑、工业和民用管道的质量。该测试机的工作原理是施加一定量的压力，长时间保持被测管道在压力下不发生漏水或破裂。这样可以确定管道所能承受的最大压力、管道连接处的密封性以及管道结构是否有缺陷等问题，从而保证管道的安全可靠。

二、高压管道测试设备参数

试验介质	水
最高工作压力	120MPa
压力控制范围	0-120MPa单路爆破
压力控制精度	±0.5MPa
压力显示分辨率	0.1-0.01MPa
计时范围	0—3600S
计时精度	±1s
试验温度	0-45℃

三、高压管道测试设备特点

- (1) 设备具备线性速率可控升压能力，具备在60S-1200S可设时间内完成爆破试验，同时设备具备设定压力和设定时间自动匹配功能。
- (2) 设备需要具备5段梯度升恒压功能，升压时间可在30s-3600s任意设定，且满足24小时以上持续恒压，当压力衰减0.5map时可自动补偿。
- (3) 设备配备防爆舱，长度约1200mm，试验在防爆舱内完成即可，无需再单独配备水槽；当防爆舱容纳不下更大容积的管道试验时，可通过接口扩展至机身以外试验。

参考网址: <http://www.simingte.com/gygdcssb.htm>