

高压储气瓶系统

High-Pressure Gas Cylinder System

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的高压储气瓶系统用于安全存储和输送高压气体（如氢气、天然气、氧气等）的关键设备，广泛应用于能源、交通、工业及医疗等领域。

二、高压储气瓶系统特点

通过高强度材料和优化设计，实现气体的高密度储存，满足高效能源存储需求。多重安全防护设计（如安全阀、爆破片、压力监测）确保系统在极端条件下的安全性。

采用耐腐蚀材料或表面处理技术，延长气瓶使用寿命。

三、高压储气瓶系统参数

- 1 1、储气系统包含 4 个 50L 钢瓶，气源压力表，安全阀，截止阀，钢瓶支架等，支架坚固可靠。
- 2、高压储气瓶系统存储介质：压缩空气
- 3、额定工作压力： $\geq 42\text{Mpa}$ ；
- 4、水压试验压力： $\geq 67.5\text{Mpa}$ ，管路气密试验压力： $\geq 42\text{Mpa}$ ；
- 5、安装方式，直立式一字形安装，支架主体采用槽钢、角钢焊接而成；
- 6、外形尺寸约：长 $\times$ 宽 $\times$ 高, 1247mm $\times$ 650mm $\times$ 2260mm，尺寸超差 $\pm 20\text{mm}$ ；
- 7、制造规范：钢瓶按 Q/74363038-8.4《钢制无缝储气用瓶式压力容器》和《压力容器安全技术监察规程》设计、制造、检验。管路元件材料为不锈钢。
- 8、提供特种设备制造许可证（压力容器）。

参考网址：<http://www.simingte.com/gaoycqpzt.htm>