

低温泄露测试设备

Low temperature leakage testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的低温泄露测试设备用于检测产品在低温环境下的密封性能和泄露量的设备。它主要用于评估产品在低温条件下的可靠性、安全性和性能。这种测试设备在汽车、航空航天、电子、化工等领域得到广泛应用。

二、低温泄露测试设备参数

温度范围: $-70^{\circ}\text{C}\sim 150^{\circ}\text{C}$

温度波动度: $\leq\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

温度均匀度: $\leq\pm 2^{\circ}\text{C}$

精度范围: 温度: 设定精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$, 指示精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$, 解析度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$;

升温速率: 约 $1.0\sim 3.0^{\circ}\text{C}/\text{min}$

降温速率: 约 $0.7\sim 1.0^{\circ}\text{C}/\text{min}$

试验介质: 空气

试压压力: $0.1\sim 0.7\text{MPA}$

控制方式: 计算机

三、低温泄露测试设备测试过程

将待测试的产品放置在试验样品夹具中。

关闭设备舱门, 启动低温制冷系统, 使设备内部温度降低到设定值。

通过压力控制系统对产品施加一定压力。

保持压力一段时间, 然后解除压力。

使用泄露检测系统检测产品的泄露量。

通过数据采集和处理系统记录和存储测试数据。

分析测试数据, 评估产品的性能和可靠性。

参考网址: <http://www.simingte.com/diwnxlcssb.htm>