

承压设备气密性检测装置

Air tightness detection device for pressure equipment

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的承压设备气密性检测装置用于锅炉、压力容器、压力管道等承压设备的气密性检测。本试验装置采用冒泡法检测，自动控制，可在计算机上设置压力、时间、温度等参数，操作简单。气密性试验应在液压试验合格后进行。

二、承压设备气密性检测装置参数

试验压力：0.5~300Mpa

试验时间：0.1~999h

计时精度：0.01s, 显示精度：1s

压力传感器精度：0.5%

控制方式：手动控制和/或按钮控制

试验工位：单工位

三、承压设备气密性检测装置特点

设备为免润滑设计，无需电源，没有电火花产生，完全防爆。

压力可设定，自动升压，连续可调。

具有高精度控制的电脑数据采集系统，可以打印报告，保存数据到 excel 表格，实时显示压力曲线等功能。

保压时间可设定，自动保压、自动泄压、自动判定泄露。

可实现标准要求的多级升压、多级降压等试压方式。

设备均采用进口部件，不锈钢的管路，保证耐压等级和使用的可靠性。

四、典型应用

液化气罐气密性检测

锅炉气密性检测

高压管道气密性泄漏试验

参考网址：<http://www.simingte.com/cysbqmxsy.htm>