

EGR 冷却器性能测试系统

Performance Testing System for EGR Cooler

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司生产的 EGR 冷却器性能测试系统主要用于检测冷却器的换热性能、耐久性能,为冷却器的设计提供试验数据,考核 EGR 冷却器换热性能和冷热冲击试验后对 EGR 冷却器焊缝工艺提供可靠性数据。

二、EGR 冷却器性能测试系统参数

- 1.试验介质: 压缩空气和水
- 2.水流量: 0~50L/min
- 3.空气流量: 0~4KG/min
- 4.空气温度: 常温~650℃
- 5.液体温度: 常温~95℃
- 6.气侧入口压力: 0~400KPA
- 7.液侧入口压力: 0~300KPA
- 8.进出气压差: 0~10000PA
- 9.进出液压差: 0~10000PA

三、EGR 冷却器性能测试系统

在冷却器综合试验台上进行,在 EGR 冷却器气侧通入设定流量、温度和压力的空气,水侧通入设定流量、温度和压力的冷却液,同时分别测量气侧和水侧的进口压力、进出口压差、进出口温度和进口流量。

设备为免润滑设计,压缩空气无需油雾器润滑,满足防爆要求。

驱动空气流量可以调节,以调节增压器的动作频率,延长增压器的使用寿命。

参考网址: <http://www.simingte.com/egrlqxnscxt.htm>